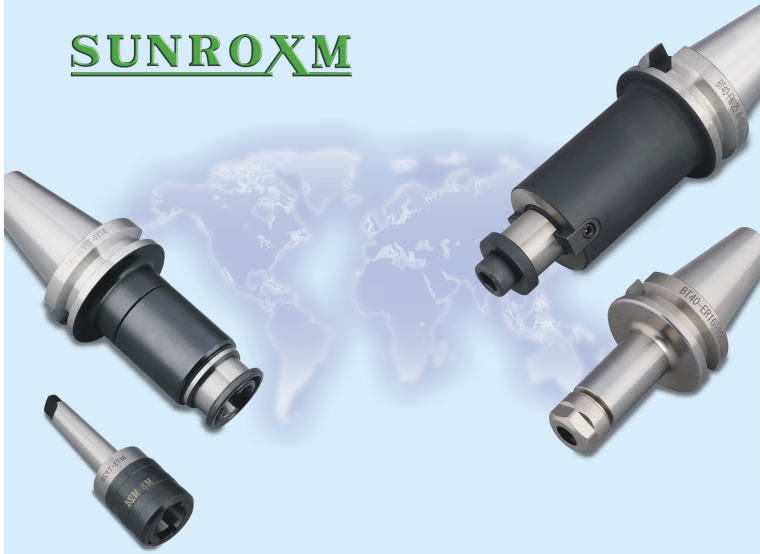


SUNROXM



SUNROXM

三禄刀片/铣削刀具



WWW.SUNROX.COM.CN

上海三禄贸易有限公司

SHANGHAI SUNROX TRADE CO., LTD

地址:上海市浦东新区杨思杨新东路248号

电话:021-58428888



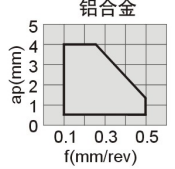

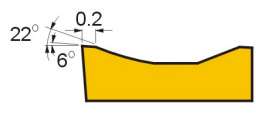
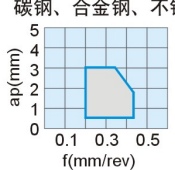

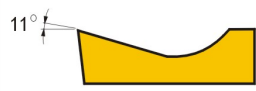
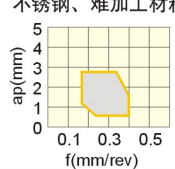


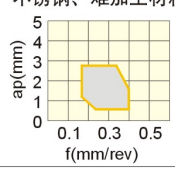


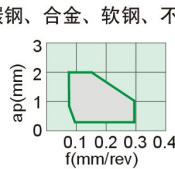

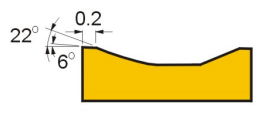
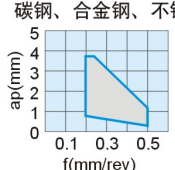
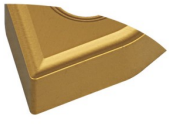
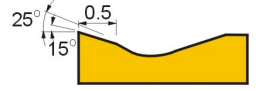
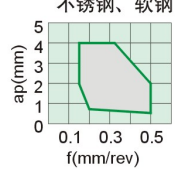

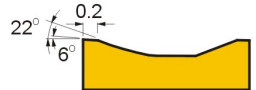
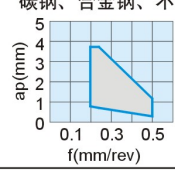
传真:021-58423636 58423996


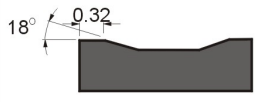
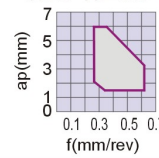
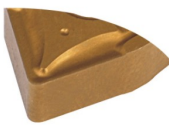
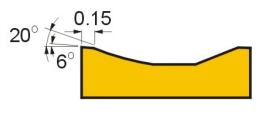
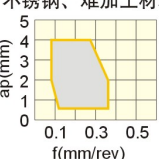


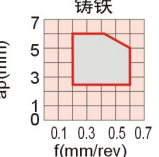

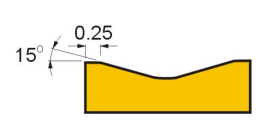
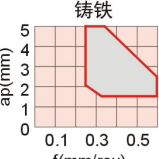

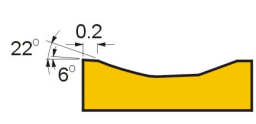
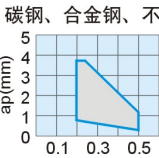

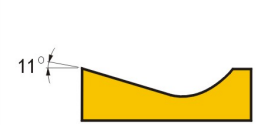
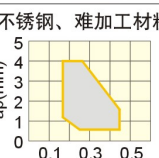

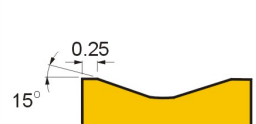
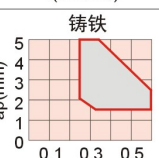

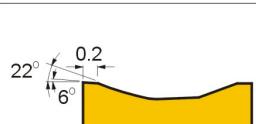
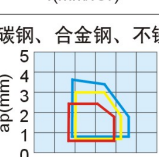
网址:WWW.SUNROX.COM.CN

邮编:200126

三禄刀片













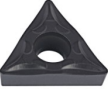

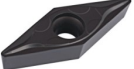



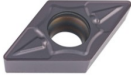

SUNROXM

断屑槽	断屑槽剖面	特点
铝合金加工专用AL 	 	铝合金 大前角与曲面切削刃、切削刃锋利。 结合于波纹断屑台，控制断屑和切屑流向。 刀片表面镜面设计，可大幅度提高刀片抗粘 结性。
正角GM 	 	碳钢、合金钢、不锈钢 碳钢、合金钢中切削用第一推荐断屑槽 不锈钢中切削、轻切削，铸铁精加工第二 推荐断屑槽， M级单面刀片。 适合通用领域， 正棱边刃型，切削刃锋利。
正角GN 	 	不锈钢、难加工材料 不锈钢、碳钢、难加工材料第一推荐断屑槽 M级单面刀片。 倾斜的、锋利的、切削刃，切入轻松。 最适合不锈钢、碳钢、难加工材料 的中切削。
正角型GT 	 	不锈钢、难加工材料 不锈钢、碳钢、难加工材料第一推荐断屑槽 M级单面刀片。 倾斜的、锋利的、切削刃，切入轻松。 最适合不锈钢、碳钢、难加工材料 的中切削。
正角型全周 	 	碳钢、合金钢、软钢、不锈钢 碳钢、合金钢、软钢、不锈钢中切削推荐 棱边与大前角结合，在保证刃刀 强度的情况下，仍然能保持切削刃的锋利。
AM 	 	碳钢、合金钢中切削用第一推荐断屑槽 不锈钢中切削、轻切削，铸铁精加工第二 推荐断屑槽， M级双面刀片。 适合通用领域， 正棱边刃型，切削刃锋利。
BF 	 	不锈钢、软钢、难加工材料第一推荐断屑槽 M级双面刀片。 25°大前角，15°锋利的切削刃，使得切入轻松。 对于软钢它的性能表现不错。 通用性高的全周断屑槽。
BM 	 	碳钢、合金钢中切削用第一推荐断屑槽 不锈钢中切削、轻切削，铸铁精加工第二 推荐断屑槽。 M级双面刀片。 适合通用领域， 正棱边刃型，切削刃锋利。

断屑槽	断屑槽剖面	特点
BU	 	<p>碳钢、合金钢、铸铁</p>  <p>碳钢、合金钢、不锈钢、铸铁 准重切削用第一推荐断屑槽 M级双面刀片。 适用于断续切削、黑皮切削。 比较宽的棱边与宽阔的容屑槽结合，能够实现高进给加工。</p>
CM	 	<p>不锈钢、难加工材料</p>  <p>不锈钢、软钢、难加工材料第一推荐断屑槽 20°大前角，使得切削刃锋利，利于对不锈钢的切入，6°正角棱边对切削刃有着良好的耐磨损性能。 M级双面刀片。 不锈钢、难加工材料的专用和通用性高的一个全新断屑槽，对于软钢它的切削性能良好。</p>
F	 	<p>铸铁</p>  <p>铸铁专用准重切削用第一推荐断屑槽 M级双面刀片，无断屑槽，铸铁专用。 切削刃倒有棱边，刀刃强度高。 刀片安装稳定，最适合断续切削和不稳定切削。</p>
G	 	<p>铸铁</p>  <p>铸铁中切削用第一推荐断屑槽 碳钢、合金钢、不锈钢第二推荐断屑槽， M级双面断屑槽。 平行棱边，切削刃强度高。 通用性比较广泛的断屑槽。</p>
GM	 	<p>碳钢、合金钢、不锈钢</p>  <p>碳钢、合金钢中切削用第一推荐断屑槽 不锈钢中切削、轻切削，铸铁精加工第二推荐断屑槽， M级双面刀片。 适合通用领域。 22°大前角，6°正棱边刃型，切削刃锋利、坚固。</p>
GN	 	<p>不锈钢、难加工材料</p>  <p>不锈钢、软钢、难加工材料第一推荐断屑槽 M级双面刀片。 倾斜的锋利的、切削刃，切入轻松。 最适合不锈钢、软钢、难加工材料。</p>
全周	 	<p>铸铁</p>  <p>铸铁中切削用第一推荐断屑槽 碳钢、合金钢、不锈钢第二推荐断屑槽， M级双面刀片。 平行棱边，切削刃强度高。 通用性比较广泛的断屑槽。</p>
SMA	 	<p>碳钢、合金钢、不锈钢</p>  <p>碳钢、合金钢中切削用第一推荐断屑槽 不锈钢中切削，难加工材料轻切削， 铸铁精加工第二推荐断屑槽， M级双面刀片。 适合通用领域。 正棱边刃型，切削刃锋利、坚固。</p>

三禄刀片







SUNROXM

用途	正前角	80°正前角 CC	55°正前角 DC	90°正前角 SC	60°正前角 TC	35°正前角 VB	35°正前角 VC
							
半精加工	AL						
中切削	GM						
	GN						
	GT						
	全周						

三禄刀片

SUNROXM

用途	正前角	80°负前角 CN	55°负前角 DN	90°负前角 SN	60°负前角 TN	35°负前角 VN	80°负前角 WN
中切削	AM						
	BF						
	BM						
准重切削	BU						
中切削	CM						
	F						
	G						
	GM						
	GN						
	全周						

工件材料	P 钢	M 不锈钢	K 铸铁	N 有色金属	S 耐热合金、钛合金	切削处理有效范围																				
						刀片外形																				
						ap: 有效深度 f: 进给量																				
						型号																				
						SP6015	SP6025	SP6115	SP6125	SM8015	SM8025	SM8115	SM715C	SM725C	WM8025	WP4020	WK1115	SP410C	SP420C	SK105C	SK115C	SM835C	SM1025	WK10	WM8015	WM8020
半精加工	AL 铝合金  ap(mm) f(mm/rev)	CCGT060202-AL																								
		CCGT060204-AL																								
		CCGT09T302-AL																								
		CCGT09T304-AL																								
		CCGT09T308-AL																								
		CCGT120404-AL																								
	AL 铝合金  ap(mm) f(mm/rev)	DCGT070202-AL																								
		DCGT070204-AL																								
		DCGT11T302-AL																								
		DCGT11T304-AL																								
		DCGT11T308-AL																								
	AL 铝合金  ap(mm) f(mm/rev)	TCGT110204-AL																								
		TCGT16T304-AL																								
	AL 铝合金  ap(mm) f(mm/rev)	VCGT110302-AL																								
		VCGT110304-AL																								
		VCGT160402-AL																								
VCGT160404-AL																										
VCGT160408-AL																										
VCGT160412-AL																										
中切削	GM 碳钢、合金钢、不锈钢  ap(mm) f(mm/rev)	CCMT060202-GM																								
		CCMT060204-GM																								
		CCMT060208-GM																								
		CCMT09T302-GM																								
		CCMT09T304-GM																								
		CCMT09T308-GM																								
	GN  ap(mm) f(mm/rev)	CCMT060202-GN																								
		CCMT060204-GN																								
		CCMT060208-GN																								
		CCMT09T302-GN																								
		CCMT09T304-GN																								
		CCMT09T308-GN																								

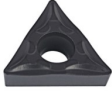
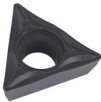
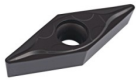
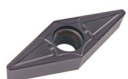
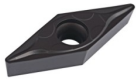

● : 标准库存品 (1盒10片装)

CCMT 06 02 04- GM

切削刃长度 厚度 圆弧半径R 断屑槽

三禄刀片

SUNROXM

工件材料	P 钢		M 不锈钢		K 铸铁		N 有色金属		S 耐热合金、钛合金																		
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
刀片外形 ap: 有效深度 f: 进给量	切削处理有效范围		型号		SP6015	SP6025	SP6115	SP6125	SM8015	SM8025	SM8115	SM715C	SM725C	WM8025	WP4020	WK1115	SP410C	SP420C	SK105C	SK115C	SM835C	SM1025	WK10	WM8015	WM8020		
中切削	GM  碳钢、合金钢、不锈钢 ap(mm) f(mm/rev)	5 4 3 2 1 0 0.1 0.3 0.5	TCMT090202-GM	●	●																						
			TCMT110202-GM	●	●																						
			TCMT090204-GM	●	●																						
			TCMT110204-GM	●	●																						
	GM  碳钢、合金钢、不锈钢 ap(mm) f(mm/rev)	5 4 3 2 1 0 0.1 0.3 0.5	TPMT110302-GM	●	●																						
			TPMT110304-GM	●	●																						
GM  碳钢、合金钢、不锈钢 ap(mm) f(mm/rev)	5 4 3 2 1 0 0.1 0.3 0.5	VBMT160402-GM	●	●																							
		VBMT160404-GM	●	●																							
		VBMT160408-GM	●	●																							
全周  碳钢、合金、软钢、不锈钢 ap(mm) f(mm/rev)	3 2 1 0 0.1 0.2 0.3 0.4	VBMT160402	●	●				●	●																		
		VBMT160404	●	●					●	●																	
		VBMT160408	●	●					●	●																	
GM  碳钢、合金钢、不锈钢 ap(mm) f(mm/rev)	5 4 3 2 1 0 0.1 0.3 0.5	VCMT160402-GM	●	●																							
		VCMT160404-GM	●	●																							
		VCMT160408-GM	●	●																							
全周  碳钢、合金、软钢、不锈钢 ap(mm) f(mm/rev)	3 2 1 0 0.1 0.2 0.3 0.4	VCMT160402	●	●				●	●																		
		VCMT160404	●	●					●	●																	
		VCMT160408	●	●					●	●																	

各公司材质对照表

材质牌号	三禄	Tingaloy	三菱	住友	京瓷	Sandvik	Kennametal
P	P10	P10 SP410C SP6015 SP6115	T9015	UE6105 UE6110	CA5505 CA5515	GC4215	KC9110
	P20						
	P30	P20 SP420C SP6025 SP6125	T9025	UE6020 VP15TF	AC820P AC2000 AC830P	UA5525	GC4225 GC4025
M	M10	M10 SM8015 SM715C			AC610M	CA6515	GC2015
	M20						
	M30	M20 SM725C SM8025 SM835C	T6120 T6130 AH630	US7020 US735	AC630M	CA6525	GC2025
K	K10	K10 SK105C WK10 SK115C	T5105 T5115	UC5105	AC410K AC415K	CA4515 CA4010 CA4115	GC3210
	K20						
N	N10	WK10	TH10	TH10		KW10	H10
	N20						

此表来自各公司样本，没有取得各公司认可

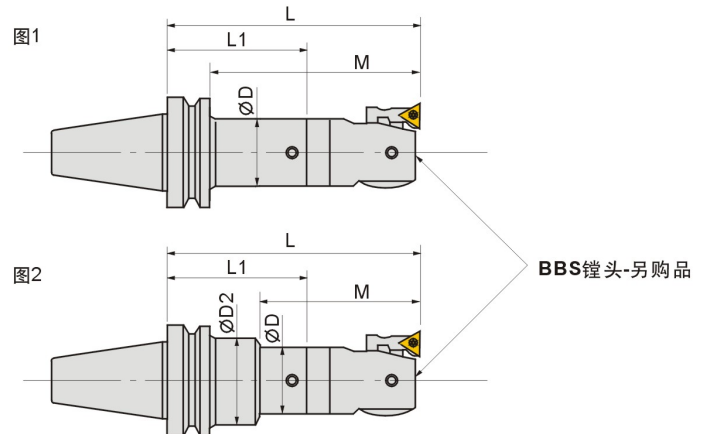
各公司断屑槽对照表(负角型)

材质牌号	三禄	Tingaloy	三菱	住友	京瓷	Sandvik	Kennametal
P 中切削	AM BM GM 全周	NM TM 全周	MA 全周 MP	GU UG	PS HS	PM CM	M3 MF5
M 中切削	BF BM CM GN	S SM	GM MS	GU HM	MS SU	MM	MP
K 中切削	F G 全周	CNMA CM	CNMA 全周	UZ GZ UX	CNMA 无代号	KM	RP UM

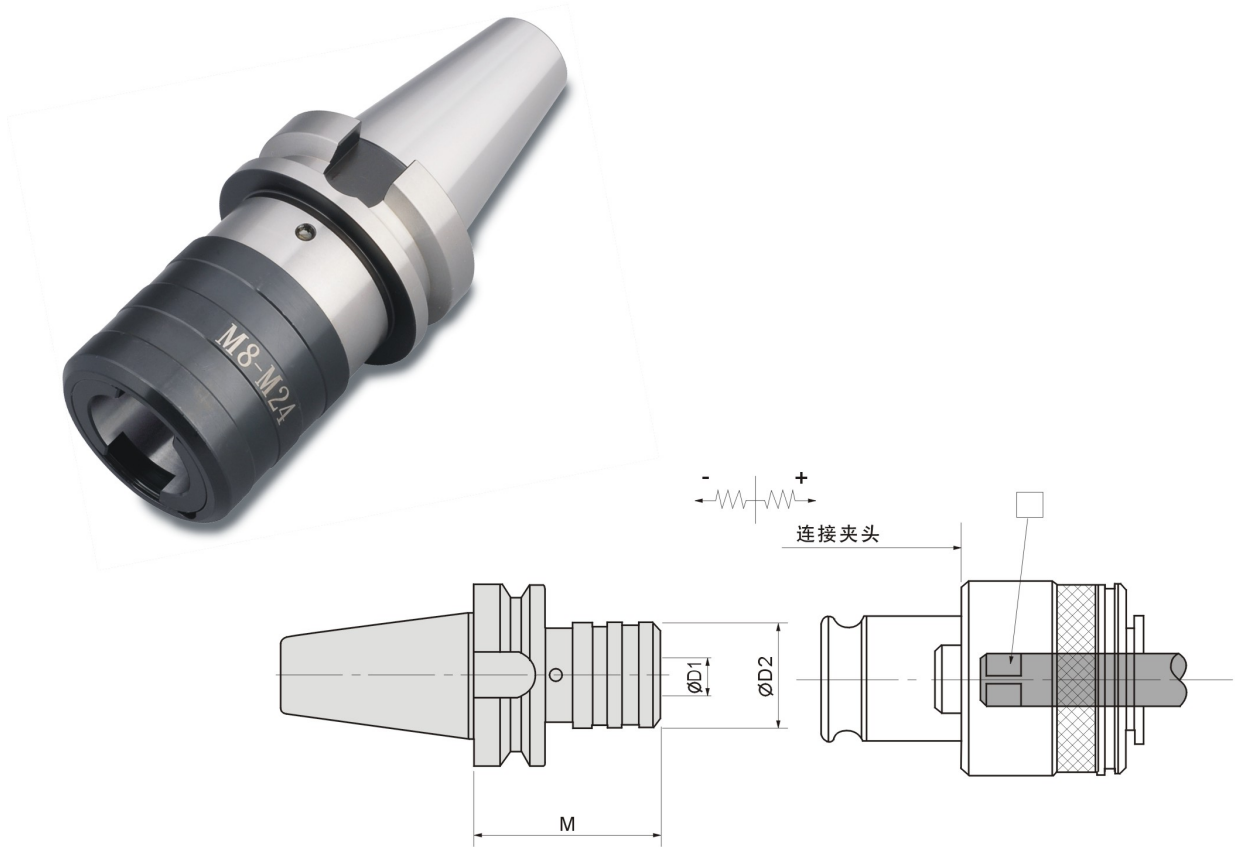
各公司断屑槽对照表(正角型)

材质牌号	三禄	Tingaloy	三菱	住友	京瓷	Sandvik	Kennametal
P 中切削	GM GT 全周	23 24	无代号	SU MU	GP XP	PF UF	UF LF
M 中切削	GN 全周	PSS SS	FV	FC LU SU	HQ GK	MF	FP
K 中切削	GM GT 全周	GM 无断屑槽	无断屑槽	MU 无断屑槽	无断屑槽	MF	HP
N 半精加工	AL	AL	AZ	AG			

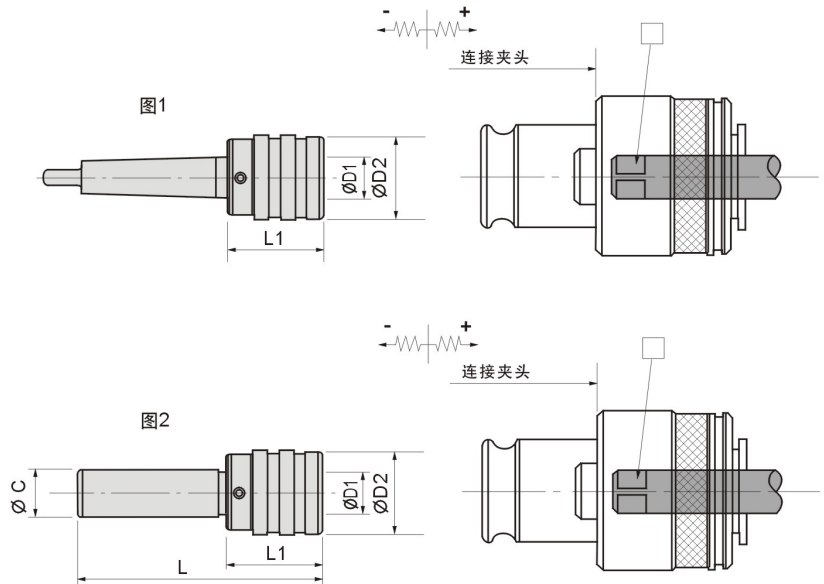
此表来自各公司样本，没有取得各公司认可



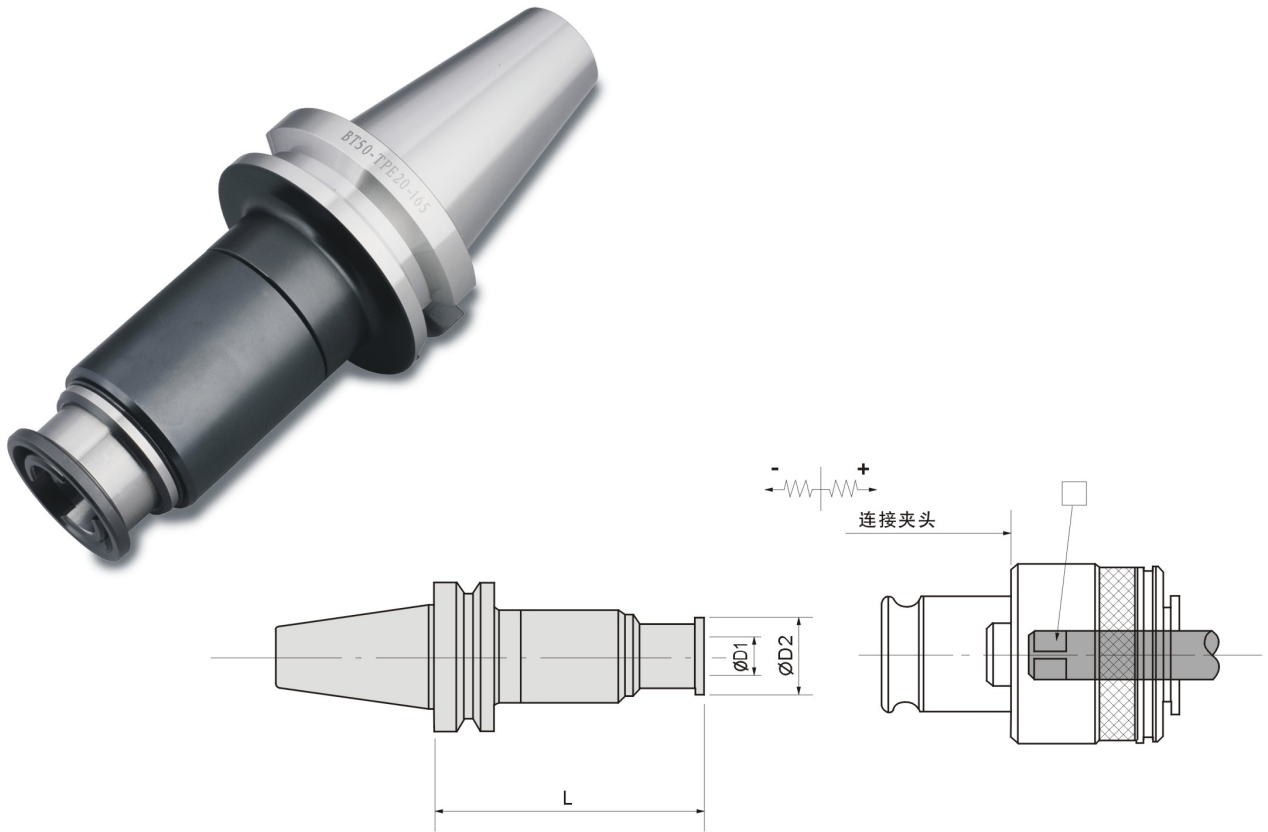
规格	图号	ØD	ØD2	L	L1	M	BBS精镗头	镗孔范围
BT30-BSS31-80	1	31	-	117	80	97	BBS31	Ø32-Ø42
BT30-BSS39-40	1	39	-	85	40	64	BBS39	Ø41-Ø54
BT30-BSS39-70	1	39	-	115	70	84	BBS39	Ø41-Ø54
BT30-BSS50-70	1	50	50	125	70	101	BBS50	Ø53-Ø70
BT40-BSS24-125	2	24	45	158.5	125	88.5	BBS24	Ø25-Ø33
BT40-BSS24-80	1	24	-	113.5	80	87.5	BBS24	Ø25-Ø33
BT40-BSS31-135	2	31	50	173	135	98	BBS31	Ø32-Ø42
BT40-BSS31-80	1	31	-	120	80	93	BBS31	Ø32-Ø42
BT40-BSS39-150	2	39	50	197	150	103	BBS39	Ø41-Ø54
BT40-BSS39-90	1	39	-	137	90	110	BBS39	Ø41-Ø54
BT40-BSS50-100	1	50	-	157	100	130	BBS50	Ø53-Ø70
BT40-BSS50-135	1	50	-	192	135	164	BBS50	Ø53-Ø70
BT40-BSS50-165	1	50	-	222	165	194	BBS50	Ø53-Ø70
BT40-BSS64-165	1	64	-	236	165	206	BBS64	Ø64-Ø100
BT50-BSS19-115	2	19	40	137.5	115	67.5	BBS19	Ø20-Ø26
BT50-BSS24-105	1	24	-	140.5	105	102.5	BBS24	Ø25-Ø33
BT50-BSS24-150	2	24	45	182.5	150	100.5	BBS24	Ø25-Ø33
BT50-BSS31-120	1	31	-	160	120	135	BBS31	Ø32-Ø42
BT50-BSS31-165	2	31	50	205	165	120	BBS31	Ø32-Ø42
BT50-BSS31-170	2	31	50	210	170	120	BBS31	Ø32-Ø42
BT50-BSS39-100	1	39	-	147	100	109	BBS39	Ø41-Ø54
BT50-BSS39-165	2	39	50	203	165	127	BBS39	Ø41-Ø54
BT50-BSS39-225	2	39	50	267	225	127	BBS39	Ø41-Ø54
BT50-BSS50-120	1	50	-	175	120	139	BBS50	Ø53-Ø70
BT50-BSS50-165	1	50	-	217	165	182	BBS50	Ø53-Ø70
BT50-BSS64-165	1	64	-	232	165	196	BBS64	Ø68-Ø100



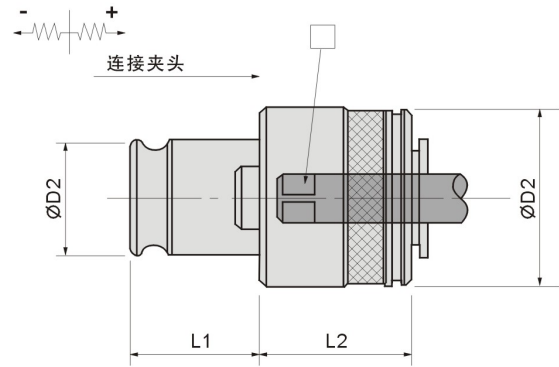
规格	加工范围	L	ØD1	ØD2	伸缩长度		丝攻筒夹
					压缩	伸长	
BT30-TP12	M3-M12	69	19	36	7.5	7.5	TCS312
BT40-TP12	M3-M12	67	19	36	7.5	7.5	TCS312
BT50-TP12	M3-M12	100	19	36	7.5	7.5	TCS312
BT40-TP20	M8-M20	92	31	53	12.5	12.5	TCS820
BT50-TP20	M8-M20	102	31	53	12.5	12.5	TCS820



规格	图号	加工范围	ØC	L	L1	ØD1	ØD2	伸缩长度		丝攻筒夹
								压缩	伸长	
ST20-TP12	2	M3-M12	20	113	43	19	36	7.5	7.5	TCS312
ST25-TP12	2	M3-M12	25	113	43	19	36	7.5	7.5	TCS312
ST32-TP12	2	M3-M12	32	113	43	19	36	7.5	7.5	TCS312
ST25-TP20	2	M3-M12	25	145	65	31	53	12.5	12.5	TCS820
ST32-TP20	2	M3-M12	32	145	65	31	53	12.5	12.5	TCS820
MT2-TP12	1	M3-M12			48	19	36	7.5	7.5	TCS312
MT3-TP12	1	M3-M12			48	19	36	7.5	7.5	TCS312
MT4-TP12	1	M3-M12			48	19	36	7.5	7.5	TCS312
MT3-TP20	1	M3-M12			70	31	53	12.5	12.5	TCS820
MT4-TP20	1	M3-M12			71	31	53	12.5	12.5	TCS820



规格	加工范围	L	ØD1	ØD2	伸缩长度		丝攻筒夹
					压缩	伸长	
BT40-TP12-135	M3-M12	135	19	46	15	20	TCS312
BT40-TP12-165	M3-M12	165	19	46	15	20	TCS312
BT50-TP12-135	M3-M12	135	19	46	15	20	TCS312
BT50-TP12-165	M3-M12	165	19	46	15	20	TCS312
BT40-TP20-165	M8-M20	165	31	53	15	20	TCS820
BT50-TP20-165	M8-M20	165	31	53	15	20	TCS820



型号	加工范围	ØD1	ØD2	L1	L2	ØD	□
TCS312-ISO 2283 M3	M3	19	32	21.5	25	2.24	1.8
TCS312-ISO 2283 M4	M4	19	32	21.5	25	3.15	2.5
TCS312-ISO 2283 M5	M5	19	32	21.5	25	3.55	2.8
TCS312-ISO 2283 M6	M6	19	32	21.5	25	4.55	3.55
TCS312-ISO 2283 M8	M8	19	32	21.5	25	6.3	5.0
TCS312-ISO 2283 M10	M10	19	32	21.5	25	8.0	6.3
TCS312-ISO 2283 M12	M12	19	32	21.5	25	9.0	7.1
TCS312-JIS M3	M3	19	32	21.5	25	4.0	3.2
TCS312-JIS M4	M4	19	32	21.5	25	5.0	4.0
TCS312-JIS M5	M5	19	32	21.5	25	5.5	4.5
TCS312-JIS M6	M6	19	32	21.5	25	6.0	4.5
TCS312-JIS M8	M8	19	32	21.5	25	6.2	5.0
TCS312-JIS M10	M10	19	32	21.5	25	7.0	5.5
TCS312-JIS M12	M12	19	32	21.5	25	8.5	6.5
TCS312-DIN376 M12	M12	19	32	21.5	25	9.0	7.0
TCS820-DIN376 M8	M8	31	50	35	34	6.0	4.9
TCS820-DIN376 M10	M10	31	50	35	34	7.0	5.5
TCS820-DIN376 M12	M12	31	50	35	34	9.0	7.0
TCS820-DIN376 M14	M14	31	50	35	34	11.0	9.0
TCS820-DIN376 M16	M16	31	50	35	34	12.0	9.0
TCS820-DIN376 M18	M18	31	50	35	34	14.0	11.0
TCS820-DIN376 M20	M20	31	50	35	34	16.0	12.0
TCS820-DIN376 M22	M22	31	50	35	34	18.0	14.5
TCS820-DIN376 M24	M24	31	50	35	34	18.0	14.5

型号	加工范围	ØD1	ØD2	L1	L2	ØD	□
TCS820-ISO M8	M8	31	50	35	34	6.3	5.0
TCS820-ISO M10	M10	31	50	35	34	8.0	6.3
TCS820-ISO M12	M12	31	50	35	34	9.0	7.1
TCS820-ISO M14	M14	31	50	35	34	11.2	9.0
TCS820-ISO M16	M16	31	50	35	34	12.5	10.0
TCS820-ISO M18	M18	31	50	35	34	14.0	11.2
TCS820-ISO M20	M20	31	50	35	34	14.0	11.2
TCS820-ISO M22	M22	31	50	35	34	16.0	12.5
TCS820-ISO M24	M24	31	50	35	34	18.0	14.0
TCS820-JIS M8	M8	31	50	35	34	6.2	5.0
TCS820-JIS M10	M10	31	50	35	34	7.0	5.5
TCS820-JIS M12	M12	31	50	35	34	8.5	6.5
TCS820-JIS M14	M14	31	50	35	34	10.5	8.0
TCS820-JIS M16	M16	31	50	35	34	12.5	10.0
TCS820-JIS M18	M18	31	50	35	34	14.0	11.0
TCS820-JIS M20	M20	31	50	35	34	15.0	12.0
TCS820-JIS M22	M22	31	50	35	34	17.0	13.0
TCS820-JIS M24	M24	31	50	35	34	19.0	15.0
TCS820-JIS M8/M7	M8/M7	31	50	35	34	6.2	5.0
TCS820-JIS M10/M9 UNC3/8	M10/M9 UNC3/8	31	50	35	34	7.0	5.5
TCS820-JIS M12	M12	31	50	35	34	8.5	6.5
TCS820-JIS M14/M15 UNC9/16	M14/M15 UNC9/16	31	50	35	34	10.5	8.0
TCS820-JIS M16	M16	31	50	35	34	12.5	10.0
TCS820-JIS M18 UNC3/4	M18 UNC3/4	31	50	35	34	14.0	11.0
TCS820-JIS M20	M20	31	50	35	34	15.0	12.0
TCS820-JIS M22 UNC7/8	M22 UNC7/8	31	50	35	34	17.0	13.0
TCS820-JIS M24/M25	M24/M25	31	50	35	34	19.0	15.0
TCS820 M8 ISO	M8	31	50	35	34	8.0	6.3
TCS820 M10 ISO	M10	31	50	35	34	8.0	6.3
TCS820 M12 ISO	M12	31	50	35	34	9.0	7.1
TCS820 M14 ISO	M14	31	50	35	34	11.2	9.0
TCS820 M16 ISO	M16	31	50	35	34	12.5	10.0
TCS820 M18 ISO	M18	31	50	35	34	14.0	11.2
TCS820 M20 ISO	M20	31	50	35	34	14.0	11.2
TCS820 M22 ISO	M22	31	50	35	34	16.0	12.5
TCS820 M24 ISO	M24	31	50	35	34	18.0	14.0
TCS312 DIN371 M3	M3	19	32	21.5	25	3.5	2.7
TCS312 DIN371 M4	M4	19	32	21.5	25	4.5	3.4
TCS312 DIN371 M5	M5	19	32	21.5	25	6.0	4.9
TCS312 DIN371 M6	M6	19	32	21.5	25	6.0	4.9
TCS312 DIN376 M8	M8	19	32	21.5	25	6.0	4.9
TCS312 DIN376 M10	M10	19	32	21.5	25	7.0	5.5



图1

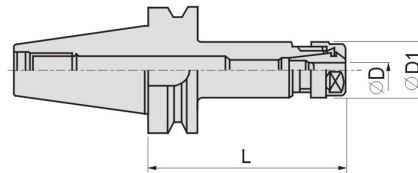
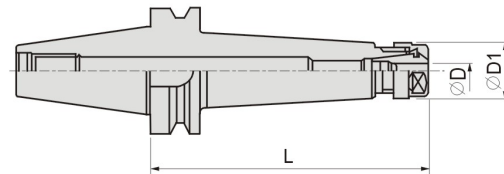
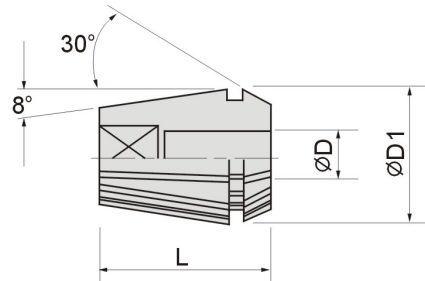


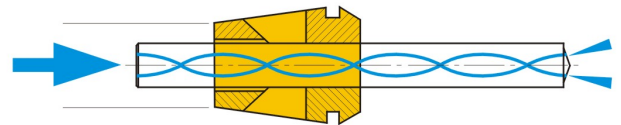
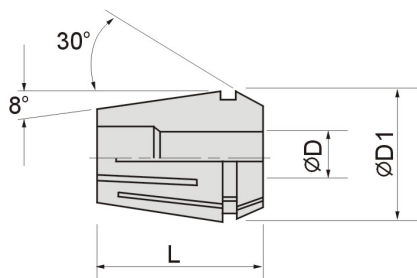
图2



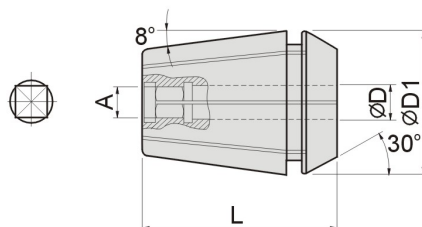
规格	夹持范围	图号	L	ØD	ØD1	螺帽	弹性筒夹	扳手
BT30-ER16-70	Ø1.0-Ø10	1	70	-	28	CN-ER16	ER16	SP-ER16
BT30-ER16-100	Ø1.0-Ø10	1	100	-	28	CN-ER16	ER16	SP-ER16
BT30-ER20-70	Ø1.0-Ø13	1	70	-	34	CN-ER20	ER20	SP-ER20
BT30-ER20-100	Ø1.0-Ø13	1	100	-	34	CN-ER20	ER20	SP-ER20
BT30-ER25-70	Ø1.0-Ø16	1	70	-	42	CN-ER25	ER25	SP-ER25
BT30-ER25-100	Ø1.0-Ø16	1	100	-	42	CN-ER25	ER25	SP-ER25
BT40-ER11-70	Ø1.0-Ø7.0	1	70	-	19	CN-ER11	ER11	SP-ER11
BT40-ER11-100	Ø1.0-Ø7.0	1	100	-	19	CN-ER11	ER11	SP-ER11
BT40-ER11-150	Ø1.0-Ø7.0	1	150	-	19	CN-ER11	ER11	SP-ER11
BT40-ER16-70	Ø1.0-Ø10	1	70	-	28	CN-ER16	ER16	SP-ER16
BT40-ER16-100	Ø1.0-Ø10	1	100	-	28	CN-ER16	ER16	SP-ER16
BT40-ER16-150	Ø1.0-Ø10	1	150	-	28	CN-ER16	ER16	SP-ER16
BT40-ER20-70	Ø1.0-Ø13	1	70	-	34	CN-ER20	ER20	SP-ER20
BT40-ER20-100	Ø1.0-Ø13	1	100	-	34	CN-ER20	ER20	SP-ER20
BT40-ER20-150	Ø1.0-Ø13	1	150	-	34	CN-ER20	ER20	SP-ER20
BT40-ER25-70	Ø1.0-Ø16	1	70	-	42	CN-ER25	ER25	SP-ER25
BT40-ER25-100	Ø1.0-Ø16	1	100	-	42	CN-ER25	ER25	SP-ER25
BT40-ER25-150	Ø1.0-Ø16	1	150	-	42	CN-ER25	ER25	SP-ER25
BT40-ER32-70	Ø2.0-Ø20	1	70	-	50	CN-ER32	ER32	SP-ER32
BT40-ER32-150	Ø2.0-Ø20	1	150	-	50	CN-ER32	ER32	SP-ER32
BT40-ER32-200	Ø2.0-Ø20	1	200	-	50	CN-ER32	ER32	SP-ER32
BT40-ER40-80	Ø3.0-Ø26	1	80	-	63	CN-ER40	ER40	SP-ER40
BT40-ER40-150	Ø3.0-Ø26	1	150	-	63	CN-ER40	ER40	SP-ER40
BT50-ER16-100	Ø1.0-Ø10	1	100	-	28	CN-ER16	ER16	SP-ER16
BT50-ER16-150	Ø1.0-Ø10	1	150	-	28	CN-ER16	ER16	SP-ER16
BT50-ER20-100	Ø1.0-Ø13	1	100	-	34	CN-ER20	ER20	SP-ER20
BT50-ER20-150	Ø1.0-Ø13	1	150	-	34	CN-ER20	ER20	SP-ER20
BT50-ER25-100	Ø1.0-Ø16	1	100	-	42	CN-ER25	ER25	SP-ER25
BT50-ER25-150	Ø1.0-Ø16	1	150	-	42	CN-ER25	ER25	SP-ER25
BT50-ER25-200	Ø1.0-Ø16	1	200	-	42	CN-ER25	ER25	SP-ER25
BT50-ER32-100	Ø2.0-Ø20	1	100	-	50	CN-ER32	ER32	SP-ER32
BT50-ER32-150	Ø2.0-Ø20	1	150	-	50	CN-ER32	ER32	SP-ER32
BT50-ER40-100	Ø3.0-Ø26	1	100	-	63	CN-ER40	ER40	SP-ER40
BT50-ER40-150	Ø3.0-Ø26	1	150	-	63	CN-ER40	ER40	SP-ER40
BT50-ER40-200	Ø3.0-Ø26	1	200	-	63	CN-ER40	ER40	SP-ER40



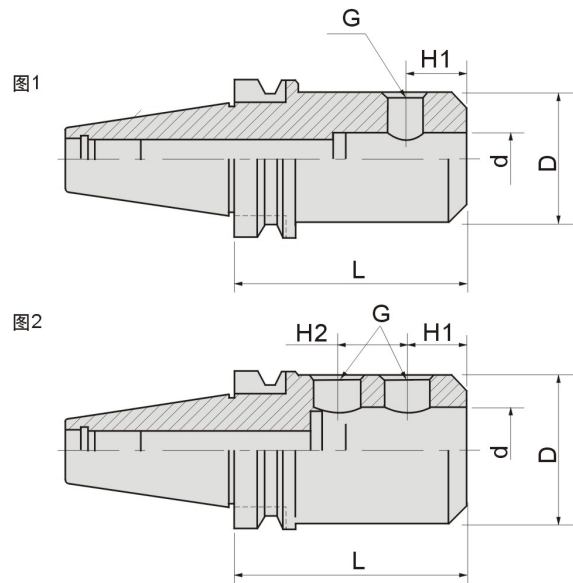
规格	夹持范围	ØD	L	间隔尺寸	规格
ER08-XXX	Ø0.3-Ø5.0	8.4	13.6	0.5	1, 1.5, 2.....5
ER11-XXX	Ø0.5-Ø7.0	11.5	18	0.5	1, 1.5, 2.....7
ER16-XXX	Ø0.5-Ø10.0	17.0	27.5	1.0	1, 1.5, 2.....10
ER20-XXX	Ø1.0-Ø13.0	21	21.5	1.0	1, 1.5, 2.....13
ER25-XXX	Ø1.0-Ø16.0	26	34	1.0	2, 3, 4, 5.....16
ER32-XXX	Ø2.0-Ø20.0	33	40	1.0	2, 3, 4, 5.....20
ER40-XXX	Ø3.0-Ø26.0	41	46	1.0	3, 4, 5, 6.....26
ER50-XXX	Ø12.0-Ø34.0	52	60	1.0	12, 14, 16.....34



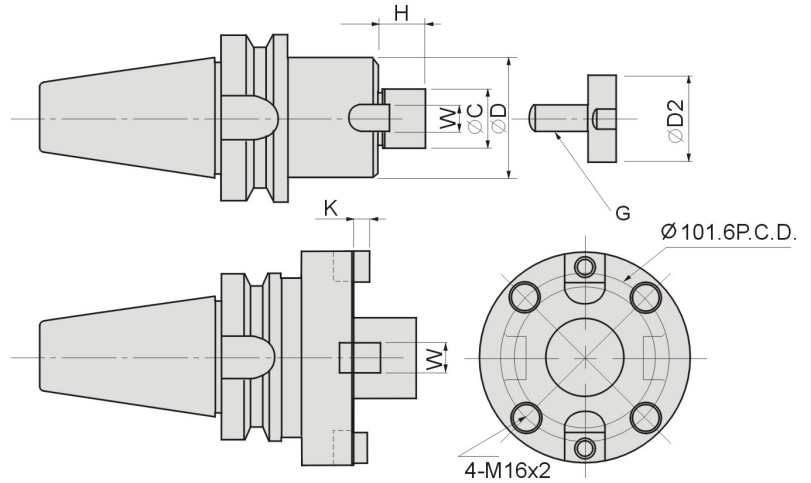
规格	夹持范围	ØD	L	间隔尺寸	规格
A-ER16-XXX	Ø4.0-Ø10.0	17.0	27.5	1.0	4, 5, 6.....10
A-ER20-XXX	Ø4.0-Ø13.0	21	21.5	1.0	4, 5, 6.....13
A-ER25-XXX	Ø4.0-Ø16.0	26	34	1.0	4, 5, 6.....16
A-ER32-XXX	Ø4.0-Ø20.0	38	40	1.0	4, 5, 6.....20
A-ER40-XXX	Ø4.0-Ø26.0	41	46	1.0	4, 5, 6.....26



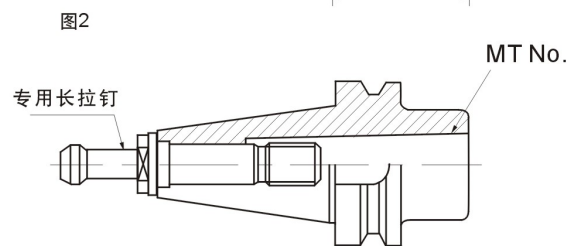
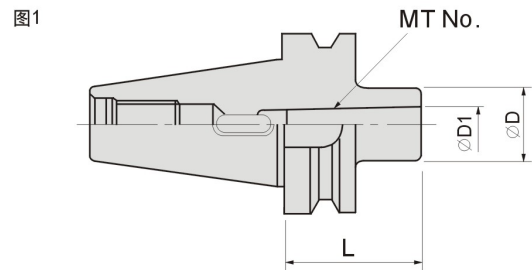
规格	夹持范围	ØD	A	ØD1	L	间隔尺寸
ER25-6TP M6 (6.0X4.9)	M6	6.0	4.9	26	34	
ER25-8TP M8 (8.0X6.2)	M8	8.0	6.2	26	34	
ER25-10TP M10 (7.0X5.5)	M10	7.0	5.9	26	34	
ER25-10TP M10 (10.0X8.0)	M10	10.0	8.0	26	34	
ER25-12TP M12 (9.0X7.0)	M12	9.0	7.0	26	34	
ER25-14TP M14 (11.0X9.0)	M14	11.0	9.0	26	34	
ER25-16TP M16 (12.0X9.0)	M16	12.0	9.0	26	34	



规格	图号	$\varnothing d$ h6	L	$\varnothing D$	H1	H2	G
BT40-SLA32-100	2	32	100	60	25	28	M16
BT50-SLA20-105	2	20	105	50	25	20	M12
BT50-SLA25-100	2	25	100	50	25	25	M12
BT50-SLA32-105	2	32	105	60	25	28	M16
BT50-SLA40-115	2	40	115	70	30	32	M20



规格	图号	ØC h6	L	H	W	ØD	ØD2	G	K
BT40-FMA25.4-105	1	25.4	105	20	9.5	50	33	M12*1.75P	5
BT40-FMB22-45	1	22	45	18	10	48	50	M10*1.5P	5
BT40-FMB22-70	1	22	70	18	10	48	-	M10*1.5P	5
BT40-FMB22-90	1	22	90	18	10	48	-	M10*1.5P	5
BT40-FMB22-100	1	22	100	18	10	48	-	M10*1.5P	5
BT40-FMB22-150	1	22	150	18	10	48	-	M10*1.5P	5
BT40-FMB22-200	1	22	200	18	10	48	-	M10*1.5P	5
BT40-FMB27-60	1	27	60	20	12	60	33	M12*1.75P	6
BT40-FMB27-100	1	27	100	20	12	60	33	M12*1.75P	6
BT40-FMB32-45	1	32	45	22	14	72	50	M16*2P	7
BT40-FMB32-100	1	32	100	22	14	72	50	M16*2P	7
BT50-FMA25.4-90	1	25.4	90	20	9.5	50	33	M12*1.75P	5
BT50-FMA38.1-75	1	38.1	75	25	15.9	80	50	M16*2P	9
BT50-FMB22-60	1	22	60	20	10	48	33	M10*1.5P	5
BT50-FMB22-100	1	22	100	18	10	48	33	M10*1.5P	5
BT50-FMB22-100(细柄)	1	22	100	18	10	48	-	M10*1.5P	5
BT50-FMB22-150	1	22	150	18	10	48	-	M10*1.5P	5
BT50-FMB22-200	1	22	200	18	10	48	-	M10*1.5P	5
BT50-FMB27-100	1	27	100	20	12	60	33	M12*1.75P	6
BT50-FMB27-150	1	27	150	20	12	60	33	M12*1.75P	6
BT50-FMB32-100	1	32	100	22	14	72	33	M16*2P	7
BT50-FMB40-100	1	40	100	25	16	82	50	M16*2P	8



规格	夹持范围	图号	ØD	ØD1	L
BT40-MTA3-75	MTA3	1	40	23.825	75
BT40-MTB1-45	MTB1	2	25	12.065	45
BT40-MTB2-45	MTB2	2	32	17.780	45
BT50-MTA2-45	MTA2	1	32	17.780	45
BT50-MTA3-45	MTA3	1	40	23.825	45
BT50-MTA3-75	MTA3	1	40	23.825	75
BT50-MTA4-75	MTA4	1	48	31.267	75
BT50-MTA4-90	MTA4	1	48	31.267	90
BT50-MTA5-105	MTA5	1	63	44.399	105
BT50-MTB1-45	MTB1	2	25	12.625	45
BT50-MTB2-45	MTB2	2	32	12.625	45
BT50-MTB4-75	MTB4	2	48	31.267	75
BT50-MTB4-90	MTB4	2	48	31.267	90