

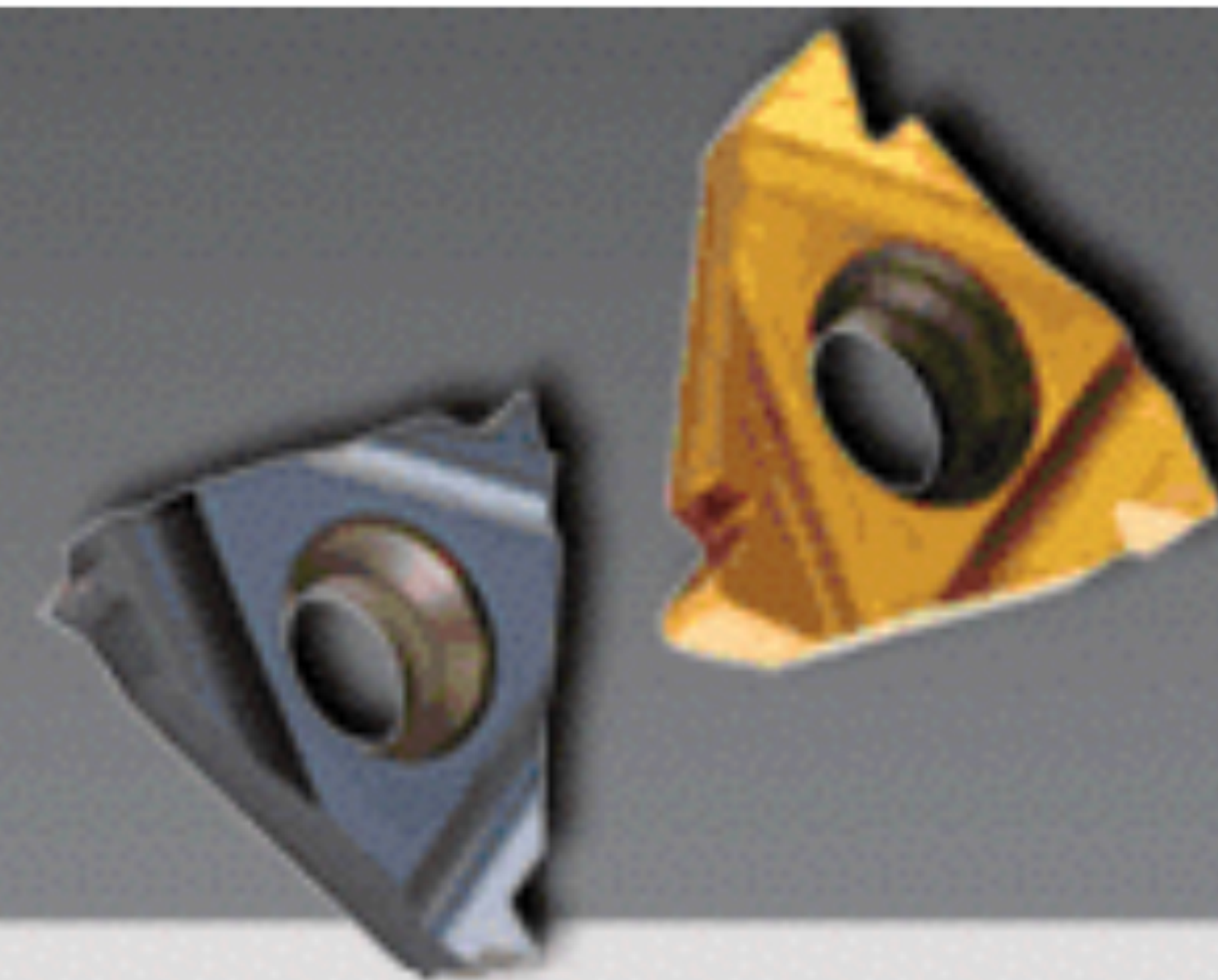


第三：刀杆选择部分

因为Carmex 螺纹车刀刀杆选择很多和为
避免差错，下面把螺纹车刀杆英文与中文
的对照图示告诉大家。



Carmex
Precision Tools Ltd.



Thread Data 螺纹数据



Units 单位 mm 毫米 inch 英寸

Thread 螺纹标准

Pitch 螺距 (mm)

Starts 起始

Standard 规格

In/Ex 内、外螺纹

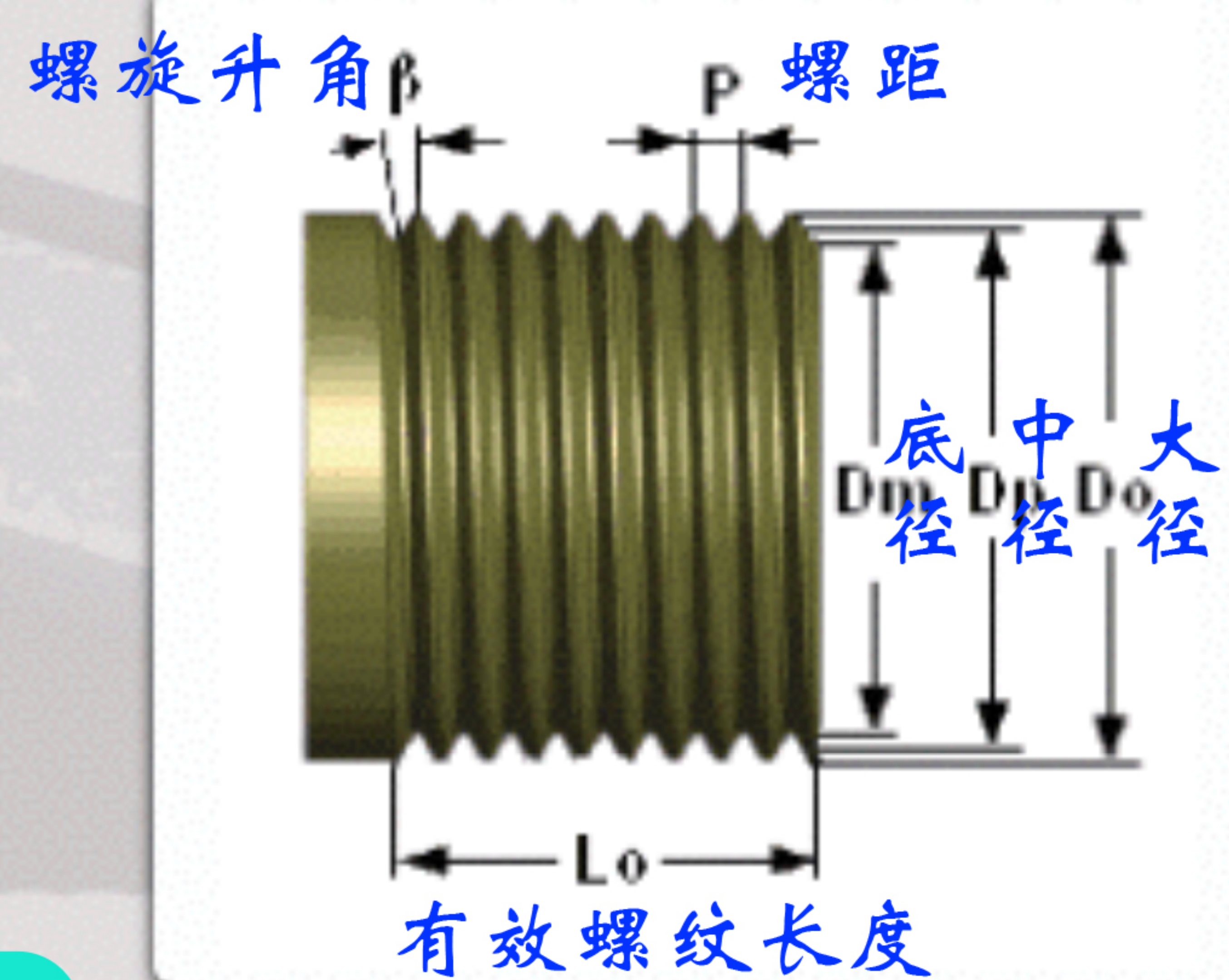
Length of Thread L_o
需要加工的螺纹长度

Major Dia. D_o 螺纹大径

Pitch Dia. D_p 螺纹中径

Minor Dia. D_m 螺纹底径

Helix Angle β 螺旋升角

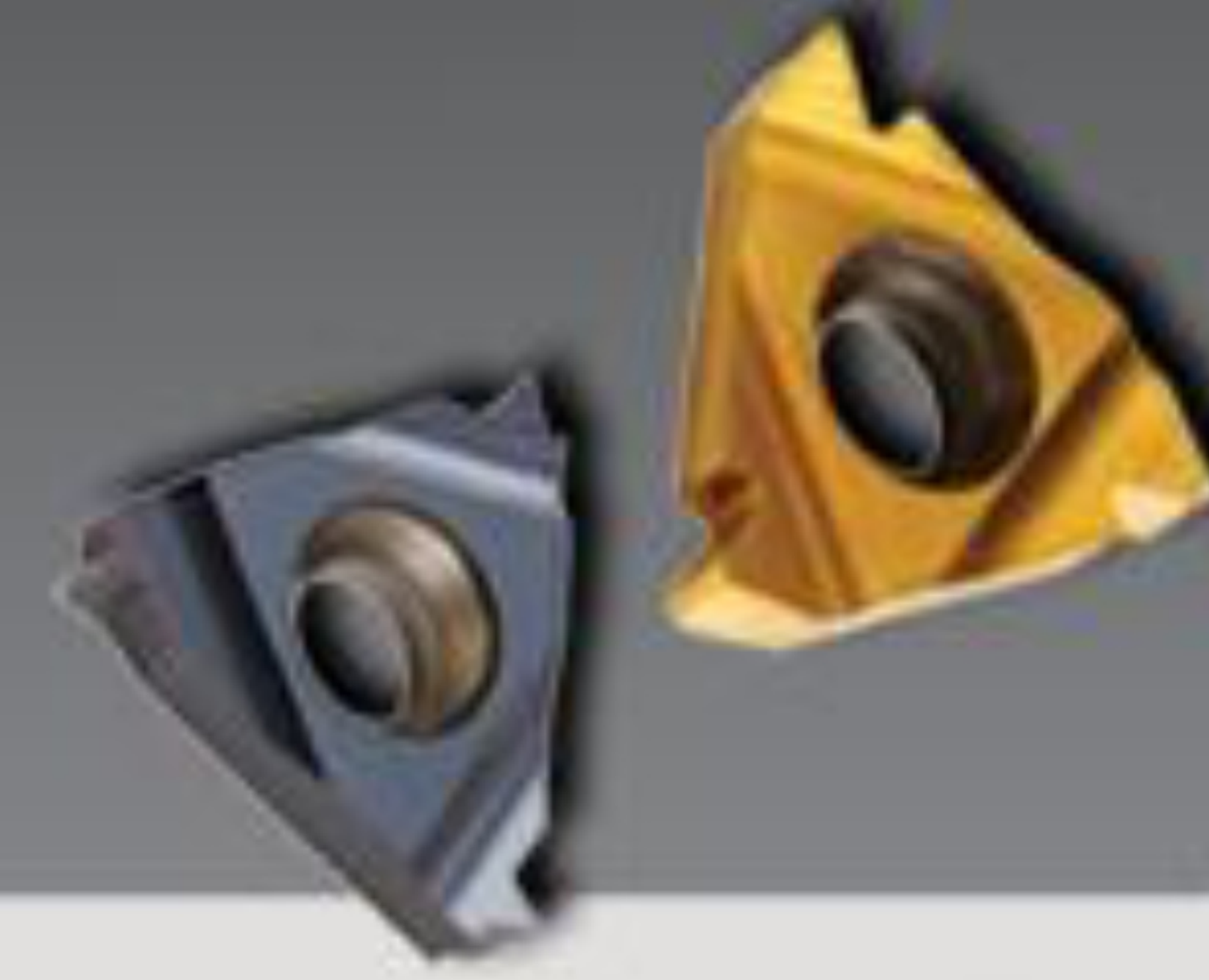


填写了有效螺纹长度后，大径、中径、底径、螺旋升角、(2.5°)。





Carmex
Precision Tools Ltd.



Tool Selection

- Full Profile
- Partial profile

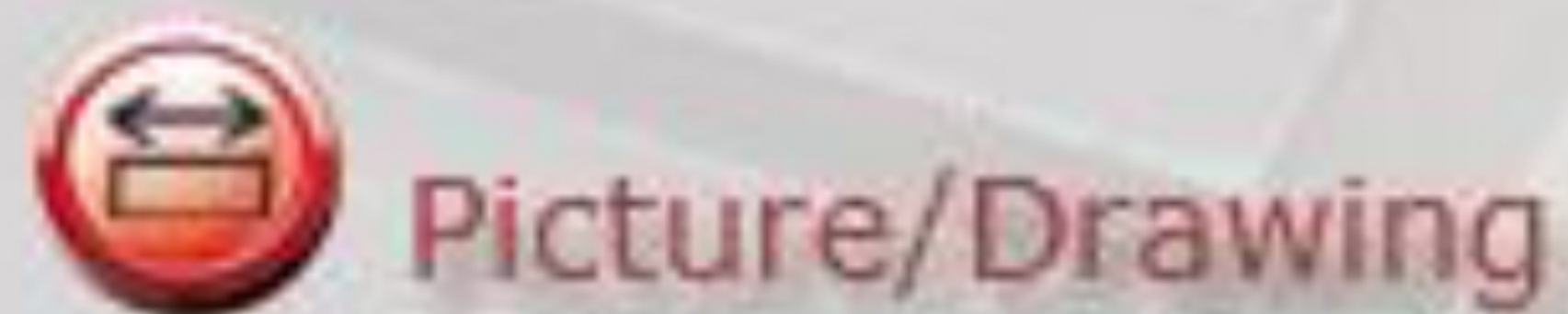


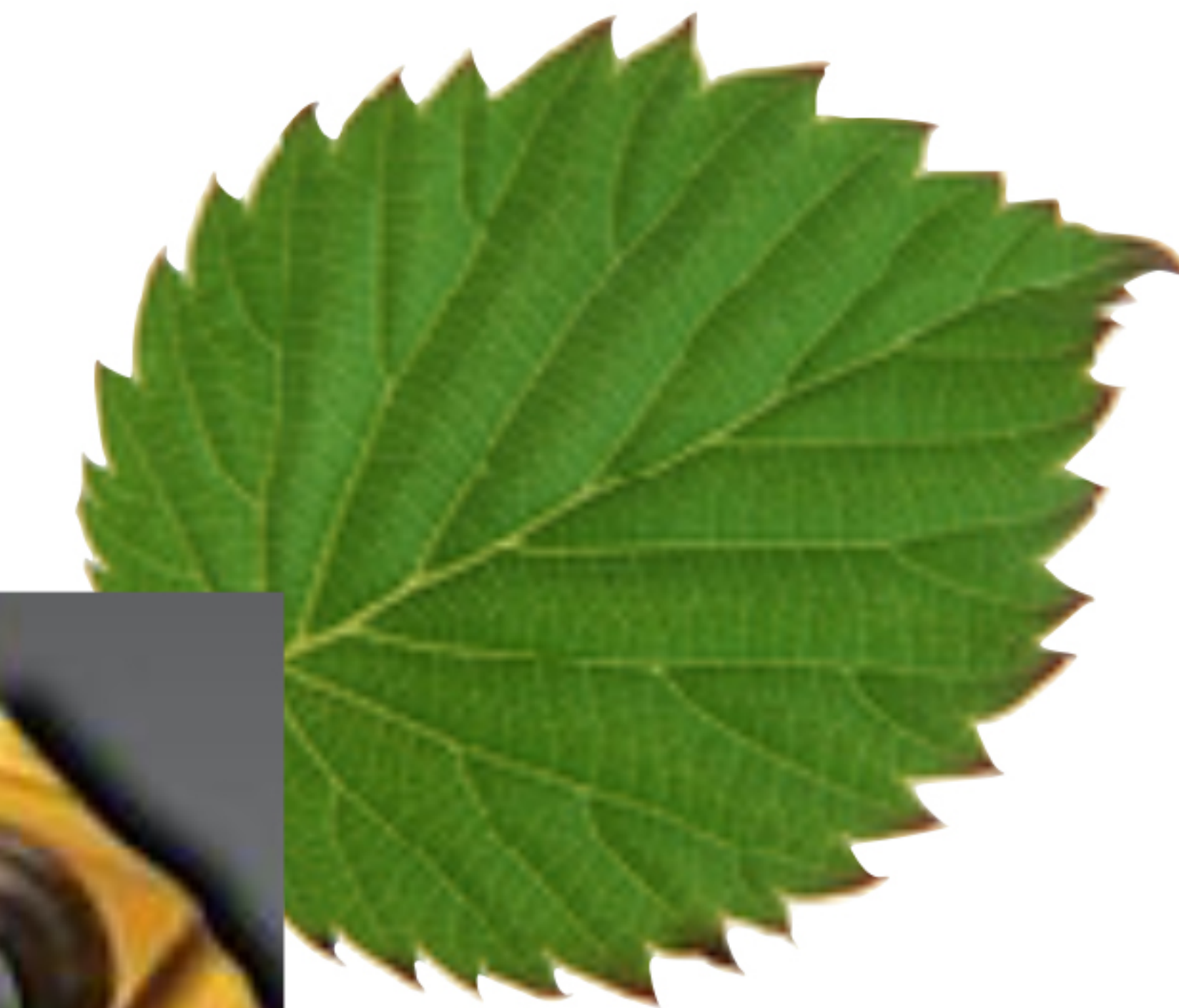
Product Line

Tools

- Regular 通用刀杆
- With Top Clamp 顶部带压板刀杆
- Vertical 刀片立式安装刀杆
- Slim Throat 细窄的立式安装刀杆
- Drophead 切削部下降、折弯刀杆
- Gang 横置式刀杆
- Quick Change Capto快换刀杆

点击任何所选择刀杆，刀杆形式的图片就会显现





Carmex
Precision Tools Ltd.



Thread Data 螺纹数据

Units 单位 mm 毫米 inch 英吋

Thread 螺纹标准 UN - Unified UNC, UNF, UNE

Pitch 螺距 10 (TPI)

Starts 起始 1

Standard 规格 1 - 10 UNS (1in = 25.4mm)

In/Ex 内、外螺纹 Internal 内螺纹

Length of Thread L_o 需要加工的螺纹长度 30

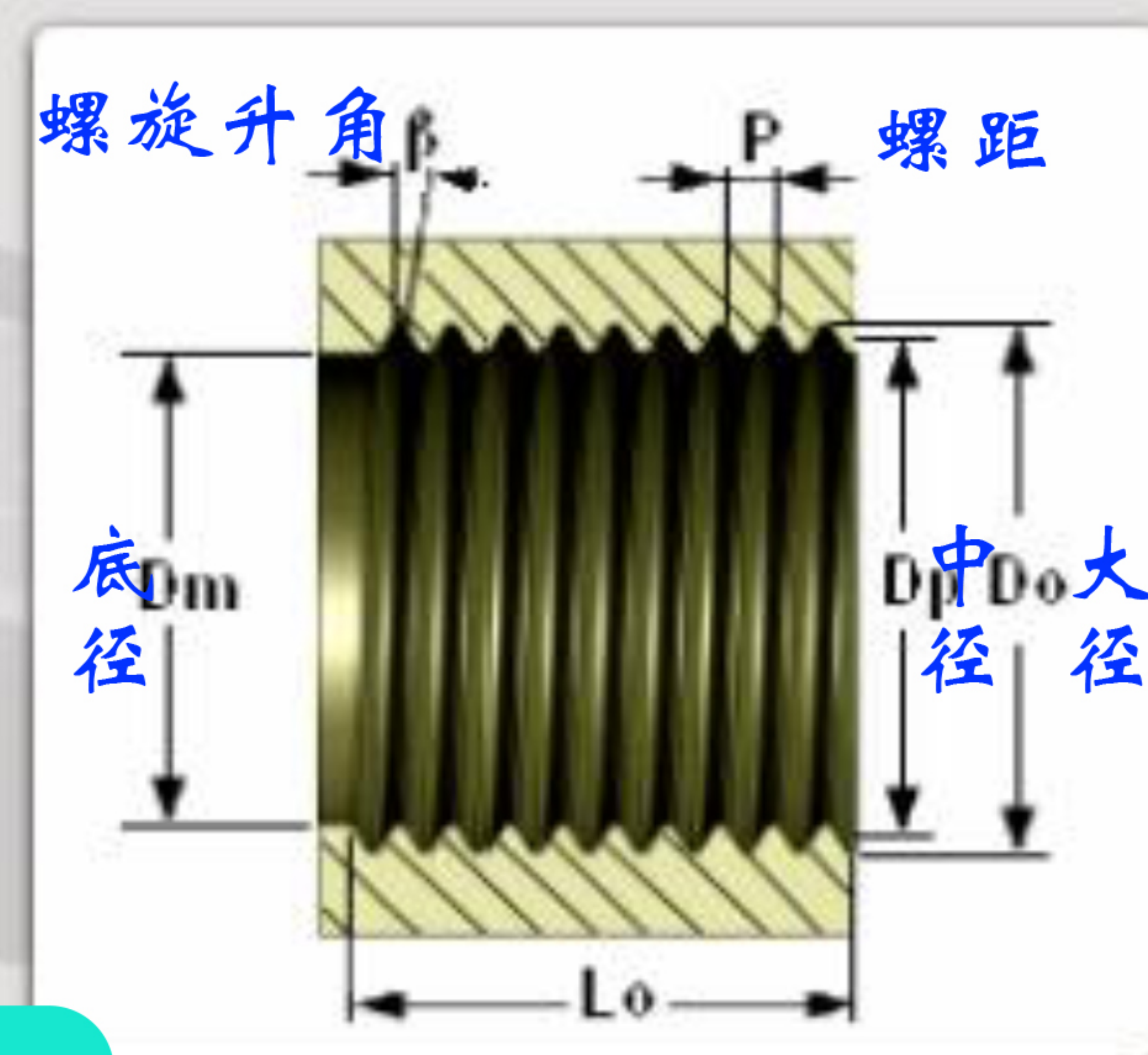
Major Dia. D_o 螺纹大径 25.400

Pitch Dia. D_p 螺纹中径 23.750

Minor Dia. D_m 螺纹底径 22.650

Helix Angle β 螺旋升角 1.9°

Drill Dia. 钻孔直径 22.7



有效螺纹长度


填写了有效螺纹长度后，大径、中径、底径、螺旋升角、(1.9°) 钻孔直径自动生成。





Carmex
Precision Tools Ltd.

Tool Selection

Full Profile 

Partial profile

Product Line

Regular 通用刀杆

With Coolant Bore 带冷却孔刀杆

Carbide Shank 硬质合金刀杆

Quick Change Capto 快换刀杆

Mini Tools 迷你形式刀杆、刀片

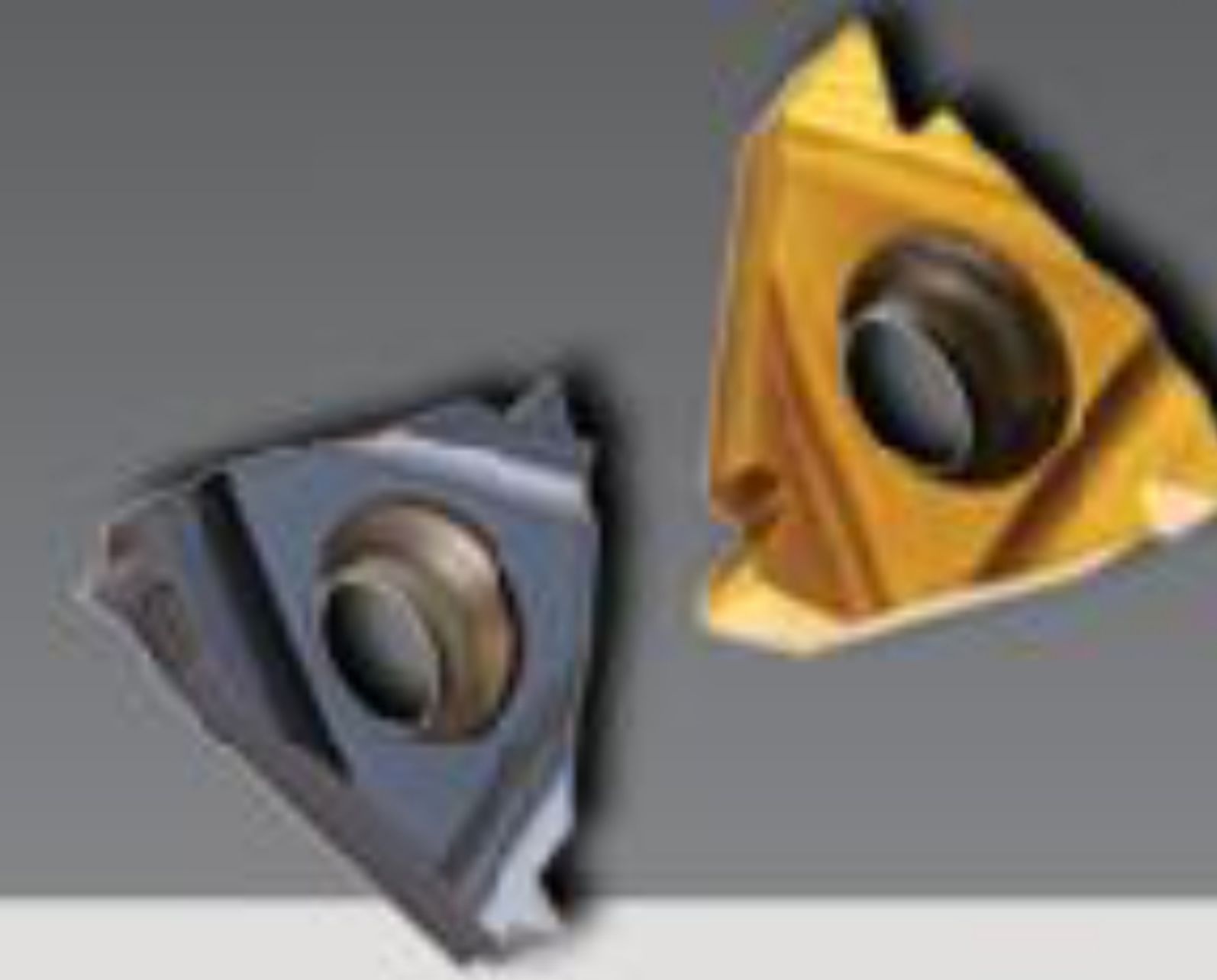
Tools

点击任何所选择刀杆，刀杆形式的图片就会显现

Picture/Drawing



Carmex
Precision Tools Ltd.



Tool Selection

- Full Profile
- Partial profile



Product Line

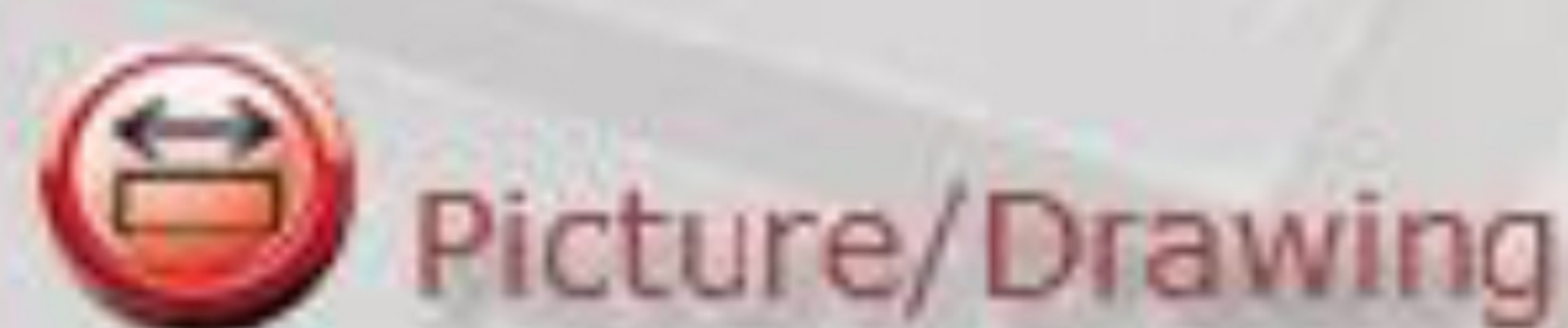
Regular



Tools

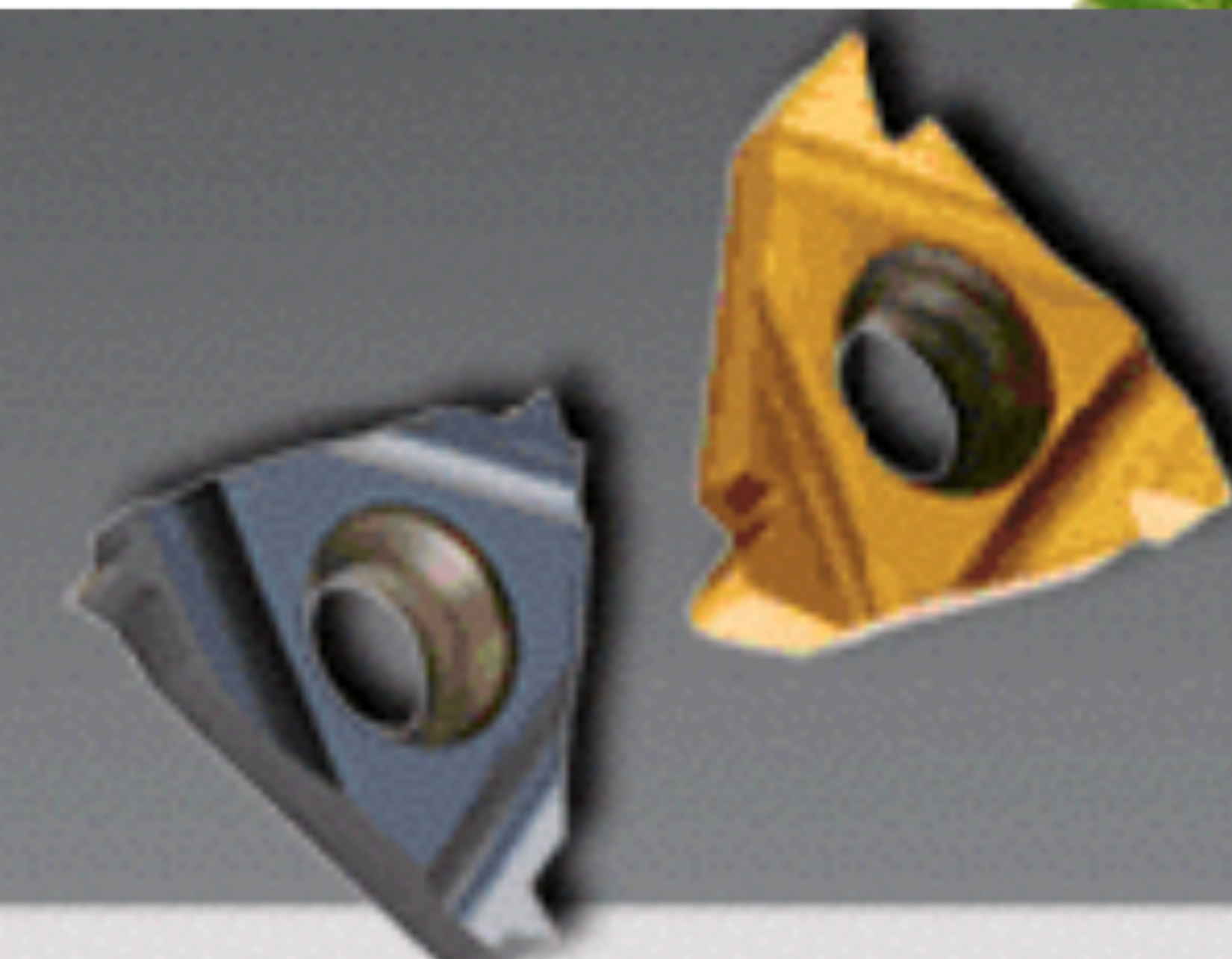
Ordering Code	BarCode	Size	B	L	F	
SER 25 25 M22U	0030400042	22U	25	150	28	
SER 32 32 P22U	0030400017	22U	32	170	32	
SER 40 40 R22U	0030400012	22U	40	200	40	
SER 25 25 M27	0030400034	27	25	150	32	
SER 32 32 P27	0030400016	27	32	170	32	
SER 40 40 R27	0030400011	27	40	200	40	

点击任何所选择刀杆，刀杆形式的图片就会显现





Carmex
Precision Tools Ltd.



Thread Data 螺纹数据



Units 单位 mm 毫米 inch 英吋

Thread 螺纹标准 Trapez - DIN 103

Pitch 螺距 6 (mm)

Starts 起始 1

Standard 规格 Tr 30 x 6

In/Ex 内、外螺纹 Internal 内螺纹

Length of Thread L_o 需要加工的螺纹长度 30

Major Dia. D_o 螺纹大径 31.000

Pitch Dia. D_p 螺纹中径 27.000

Minor Dia. D_m 螺纹底径 24.000

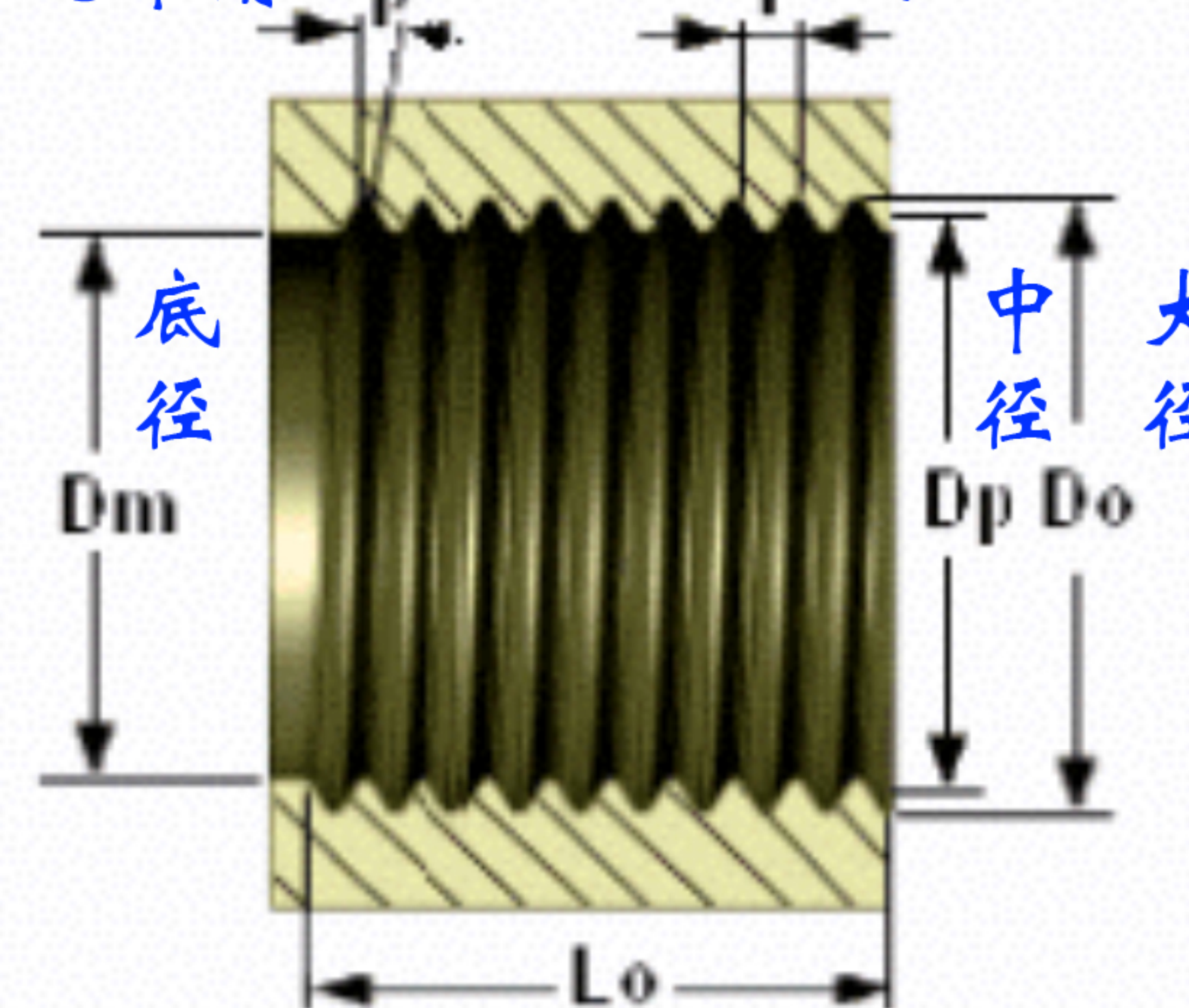
Helix Angle β 螺旋升角 4.0°

Drill Dia. 钻孔直径 24.0

牙型角度



螺旋升角 螺距



有效螺纹长度

请注意：这个规格螺旋升角是4°
超出标准垫片的2.5°。
(标准垫片1.5°)





Carmex
Precision Tools Ltd.

Tool Selection

Full Profile 

Partial profile 

Product Line

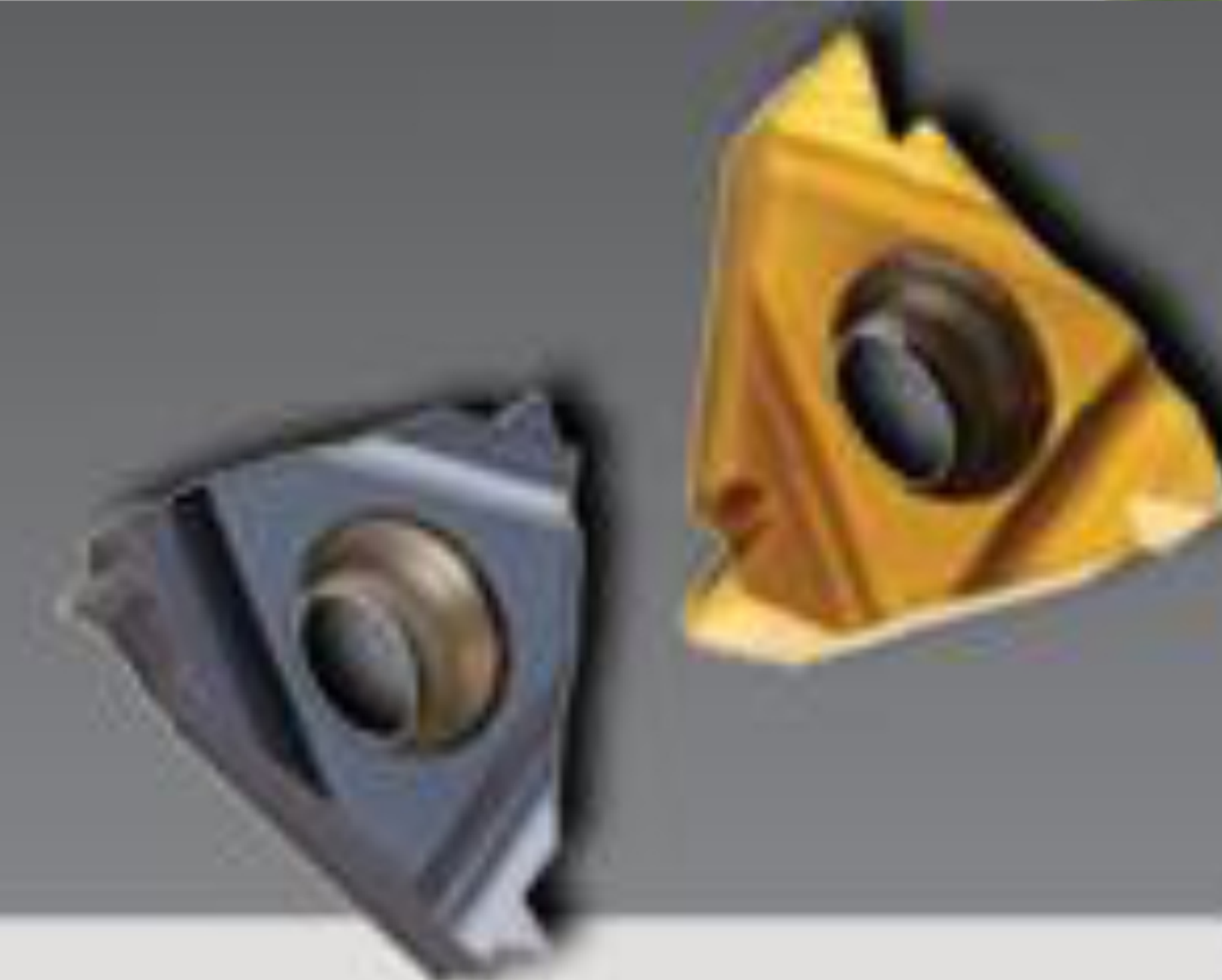
Tools

所以，前面那个规格的刀杆刀片没有的，选刀软件无法提供刀杆、刀片。

Picture/Drawing



Carmex
Precision Tools Ltd.



Tool Selection

- Full Profile
- Partial profile



Product Line

Tiny



Tools

Ordering Code	BarCode	D	Pitch	L	L1	F
MIR 10 L55 5 TR	70400057	10	5	105	55	4.8

如果规格换成Tr28*5,
就有mini 刀具选择

